

Запасные части для патронов Ø 200–1600 мм

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

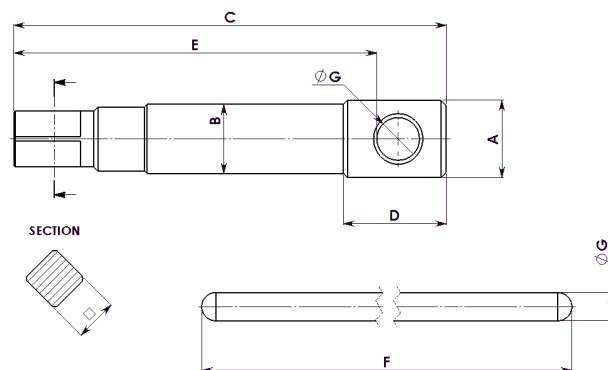
Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

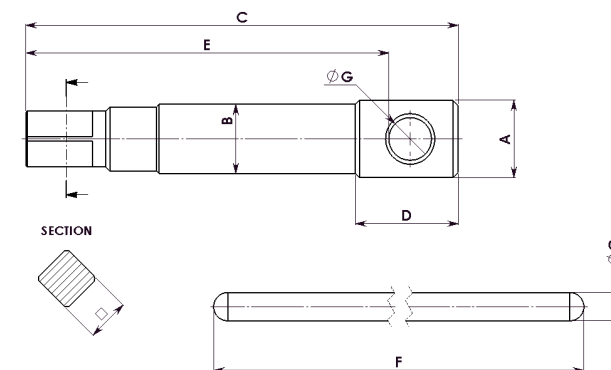
Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: swq@nt-rt.ru || сайт: <https://srw-amestra.nt-rt.ru/>



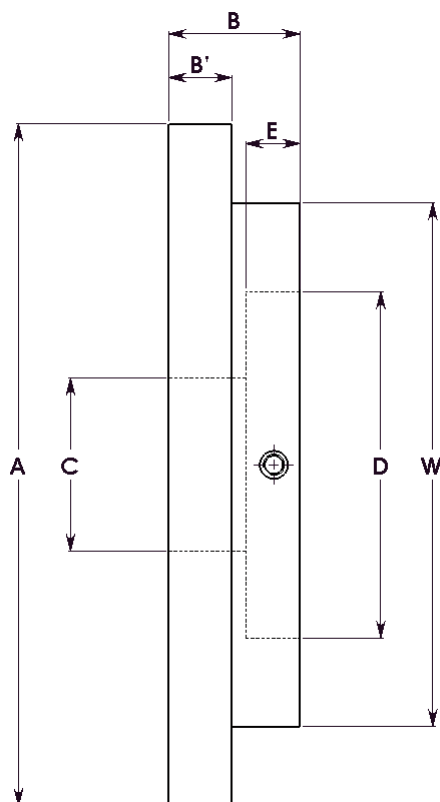
Spannschlüssel für das Ritzel
 Operating key for the pinion
 Clé de serrage du pignon



Schlüssel für Verstellspindel
 Key for adjusting screw
 Clé pour vis de réglage

Bestell-Nummer Order number Numéro de commande	Futter Chuck ø Mandrin		Technische Daten - Technical data - Données techniques							
	ø A		A	B	C	D	E	F	G	Ø
Spannschlüssel für das Ritzel Operating key for the pinion Clé de serrage du pignon	mm	inch								
401-752	160	6 ¼	21	18	150	25	130	250	12	10
401-752	200	8	21	18	150	25	130	250	12	10
401-752	215	8 ½	21	18	150	25	130	250	12	10
401-754	250	10	29	22	120	30	98	300	14	12
401-755	315	12 ½	29	22	120	30	98	350	14	14
401-757	400	15 ¾	29	27	160	35	134	380	16	15
401-758	500	20	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	600	23 ½	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	630	25	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	700	27 ½	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	800	31 ½	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	1000	39 ¼	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	1200	47 ¼	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	1500	59	29	26	160	37	135	380	16	16
401-758	1600	63	29	26	160	37	135	380	16	16

Bestell-Nummer Order number Numéro de commande	Futter Chuck ø Mandrin		Technische Daten - Technical data - Données techniques							
	ø A		A	B	C	D	E	F	G	Ø
Schlüssel für Verstellspindel Key for adjusting screw Clé de réglage de la vis	mm	inch								
401-717	160	6 ¼	14	10	100	18	85	150	6	6
401-694	200	8	17	17	110	-	90	250	10	8
401-694	215	8 ½	17	17	110	-	90	250	10	8
401-696	250	10	21	18	150	25	130	250	12	10
401-698	315	12 ½	29	22	160	35	135	300	12	12
401-700	400	15 ¾	29	23	190	35	165	350	14	12
401-700	500	20	29	23	190	35	165	350	14	12
401-724	600	23 ½	29	25	240	35	210	380	16	14
401-724	630	25	29	25	240	35	210	380	16	14
401-724	700	27 ½	29	25	240	35	210	380	16	14
401-724	800	31 ½	29	25	240	35	210	380	16	14
401-724	1000	39 ¼	29	25	240	35	210	380	16	14
401-724	1200	47 ¼	29	25	240	35	210	380	16	14
401-724	1500	59	29	25	240	35	210	380	16	14
401-724	1600	63	29	25	240	35	210	380	16	14

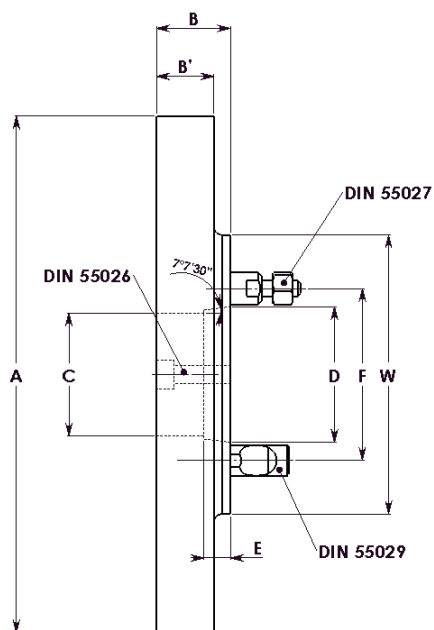


Bestell-Nummer Order number Numéro de commande	Flansch Adaptor plate ø Faux-plateau		Drehbanktyp Lathe type Type de tour	Technische Daten Technical data Données techniques						Gewicht Weight Poids
	mm	inch		B	B'	C	D	E	W	
456-127	160	6 1/3	HBX	31,5	-	46	85	21	-	12
456-128	200	8 1/3	HBX	31,5	-	46	85	21	-	12
456-129	250	10 1/3	HBX	31,5	-	46	85	21	-	12
456-130	200	8 1/3	HB-HBY Banc droit	52,5	-	80	160	30	-	6
456-131	200	8 1/3	HB-HBY Banc rompu	83	-	80	160	30	-	12
456-132	250	10 1/3	HB-HBY Banc droit	52,5	-	80	160	30	-	13
456-133	250	10 1/3	HB-HBY Banc rompu	83	-	80	160	30	-	22
456-134	315	12 1/2	HB-HBY Banc droit	60,5	29	80	160	30	242	21
456-135	315	12 1/2	HB-HBY Banc rompu	83	29	80	160	30	242	35
456-136	350	13 3/4	HB-HBY	57	26	80	160	30	242	23
456-137	400	15 3/4	HB-HBY	57	26	80	160	30	242	29
456-138	500	19 3/4	HB-HBY	67	36	80	160	30	242	57
456-139	600	23 3/5	HB-HBY	67	36	80	160	30	242	81

DIN 55026 - A2
Direktaufnahme mit Kurzkegel,
Befestigung von vorne
DIN 55026 - A2
direct mounting on short taper,
front mounting
DIN 55026 - A2
montage direct sur cône court,
fixation par l'avant

DIN 55027 (DIN 55022)
Bajonettischeiben-Befestigung (ISO 702/III)
DIN 55027 (DIN 55022)
Bajonet plate mounting (ISO 702/III)
DIN 55027 (DIN 55022)
Fixation baïonnette (ISO 702/III)

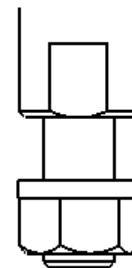
DIN 55029 (ASA B 5,9 D1)
Camlock-Befestigung (ISO 702/II)
DIN 55029 (ASA B 5,9 D1)
Camlock mounting (ISO 702/II)
DIN 55029 (ASA B 5,9 D1)
Fixation camlock (ISO 702/II)



DIN 55026 Direktaufnahme mit Kurzkegel, Befestigung von vorne
direct mounting on short taper, front fixation
montage direct sur cône court, fixation par l'avant

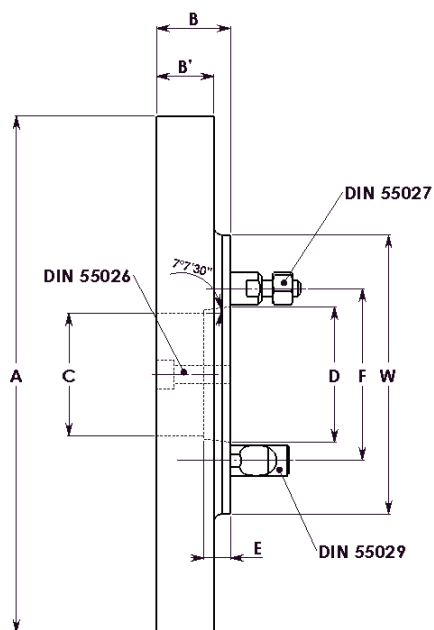
DIN 55027 Aufnahme mit Bajonett Bolzen
bajonet mounting
montage baïonnette

DIN 55029 Camlock-Aufnahme
Camlock mounting
montage Camlock



Bestell-Nummer Order number Numéro de commande			Futter Chuck ø Mandrin		Kegel Taper Cône	Technische Daten - Technical data - Données techniques										Gewicht Weight Poids
DIN 55029	DIN 55027	DIN 55026	ø A								55026	55027	55029	W	kg	
			mm	inch		B	B'	C	D	E	F	F	F			
456-068	456-034	456-000	160	6 2/3	3"	28	27	50	53,97	12	-	75	70,66	100	3	
456-069	456-035	456-001	160	6 2/3	4"	28	27	60	63,51	12	82,55	85	82,55	140	4	
456-070	456-036	456-002	160	6 2/3	5"	28	27	60	82,56	16	104,78	104,78	104,78	140	4	
456-071	456-037	456-003	200	8 1/3	3"	33	32	50	53,97	12	-	75	70,66	100	6	
456-072	456-038	456-004	200	8 1/3	4"	33	32	60	63,51	12	82,55	85	82,55	140	7	
456-073	456-039	456-005	200	8 1/3	5"	33	32	60	82,56	16	104,78	104,78	104,78	140	7	
456-140	456-141	456-142	200	8 1/3	6"	33	32	100	106,38	18	133,36	133,36	133,36	170	8	
456-074	456-040	456-006	250	10	4"	36	35	60	63,51	12	82,55	85	82,55	140	11	
456-075	456-041	456-007	250	10	5"	36	35	60	82,56	16	104,78	104,78	104,78	140	11	
456-076	456-042	456-008	250	10	6"	36	35	100	106,38	18	133,36	133,36	133,36	170	10	
456-077	456-043	456-009	250	10	8"	36	35	100	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	11	
456-078	456-044	456-010	315	12 ½	5"	38	37	75	82,56	16	104,78	104,78	104,78	170	18	
456-079	456-045	456-011	315	12 ½	6"	38	37	100	106,38	18	133,36	133,36	133,36	170	17	
456-080	456-046	456-012	315	12 ½	8"	38	37	130	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	16	
456-081	456-047	456-013	315	12 ½	11"	45	44	190	196,88	21	234,96	234,96	234,96	300	17	
456-082	456-048	456-014	350	13 2/3	6"	42	41	100	106,38	18	133,36	133,36	133,36	170	23	
456-083	456-049	456-015	350	13 2/3	8"	42	41	130	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	23	
456-084	456-050	456-016	350	13 2/3	11"	45	44	190	196,88	21	234,96	234,96	234,96	300	23	

DIN 55026 - A2
Direktaufnahme mit Kurzkegel,
Befestigung von vorne
DIN 55026 - A2
direct mounting on short taper,
front mounting
DIN 55026 - A2
montage direct sur cône court,
fixation par l'avant

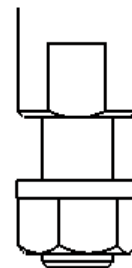


DIN 55026 Direktaufnahme mit Kurzkegel, Befestigung von vorne
direct mounting on short taper, front fixation
montage direct sur cône court, fixation par l'avant

DIN 55027 Aufnahme mit Bajonett Bolzen
bajonet mounting
montage baïonnette

DIN 55029 Camlock-Aufnahme
Camlock mounting
montage Camlock

DIN 55027 (DIN 55022)
Bajonett-scheiben-Befestigung (ISO 702/III)
DIN 55027 (DIN 55022)
Bajonet plate mounting (ISO 702/III)
DIN 55027 (DIN 55022)
Fixation baïonnette (ISO 702/III)

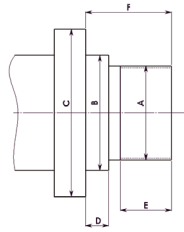


DIN 55029 (ASA B 5,9 D1)
Camlock-Befestigung (ISO 702/II)
DIN 55029 (ASA B 5,9 D1)
Camlock mounting (ISO 702/II)
DIN 55029 (ASA B 5,9 D1)
Fixation camlock (ISO 702/II)



Bestell-Nummer Order number Numéro de commande			Futter Chuck ø Mandrin		Kegel Taper Cône	Technische Daten - Technical data - Données techniques										Gewicht Weight Poids
DIN 55029	DIN 55027	DIN 55026	ø A								55026	55027	55029	W	kg	
			mm	inch		B	B'	C	D	E	F	F	F			
456-085	456-051	456-017	400	15 2/3	6"	42	41	100	106,38	18	133,36	133,36	133,36	170	31	
456-086	456-052	456-018	400	15 2/3	8"	42	41	130	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	30	
456-087	456-053	456-019	400	15 2/3	11"	45	44	190	196,88	21	234,96	234,96	234,96	300	30	
456-088	456-054	456-020	400	15 2/3	15"	45	44	190	285,79	22	330,21	330,21	330,21	400	32	
456-089	456-055	456-021	500	19 2/3	6"	46	45	100	106,38	18	133,36	133,36	133,36	170	55	
456-090	456-056	456-022	500	19 2/3	8"	46	45	130	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	53	
456-091	456-057	456-023	500	19 2/3	11"	46	45	190	196,88	21	234,96	234,96	234,96	300	50	
456-092	456-058	456-024	500	19 2/3	15"	46	45	190	285,79	22	330,21	330,21	330,21	400	55	
456-093	456-059	456-025	600	23 3/5	8"	50	49	130	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	86	
456-094	456-060	456-026	600	23 3/5	11"	50	49	190	196,88	21	234,96	234,96	234,96	300	83	
456-095	456-061	456-027	600	23 3/5	15"	50	49	260	285,79	22	330,21	330,21	330,21	400	78	
456-096	456-062	456-028	630	24 4/5	8"	50	49	130	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	95	
456-097	456-063	456-029	630	24 4/5	11"	50	49	190	196,88	21	234,96	234,96	234,96	300	92	
456-098	456-064	456-030	630	24 4/5	15"	50	49	260	285,79	22	330,21	330,21	330,21	400	87	
456-099	456-065	456-031	700	27 ½	8"	60	59	130	139,73	19	171,46	171,46	171,46	220	154	
456-100	456-066	456-032	700	27 ½	11"	60	59	190	196,88	21	234,96	234,96	234,96	300	147	
456-101	456-067	456-033	700	27 ½	15"	60	59	260	285,79	22	330,21	330,21	330,21	400	135	

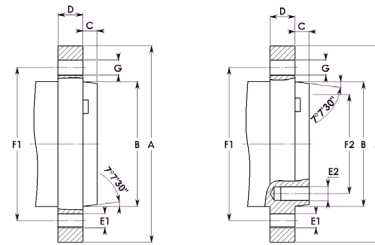
DIN 800, mit Gewinde
DIN 800, with thread
DIN 800, nez de broche fileté



A Tot. mittel Mean. tol. Tot. Moyenne	Bg5	A Kleinstmaß Min. dim. Plus petit ø	D	E	F
M 20	21	30	6,3	10	20
M 20	25	36	8	12	24
M 33	34	50	9	14	30
M 39	40	56	10	16	35
M 45	46	67	11	18	40
M 52	55	80	12	20	45
M 60	62	90	14	22	50
M 76x6	78	112	16	30	63
M 105x6	106	150	20	40	80

DIN 55021

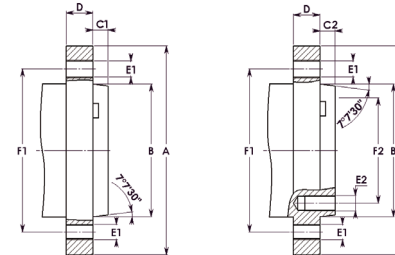
Ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer
Taper size 4 and over with driver
À partir du cône Nr. 4 avec entraîneur



Spindel- kopfgröße Spindle nose size Cône Nr.	A	B	C	D	Lochzahl auf äußeren Loch- kreis (F1) Holes on outer bolt circle (F1) Trous sur ø extérieur (F1)		F1 äußerer Lochkreis F1 outer bolt circle F1 ø extér.	Lochzahl innerer Lochkreis (F2) E2 Holes on inner bolt circle (F2) E2 Trous sur ø intérieur (F2) E2.	F2 innerer Lochkreis F2 inner bolt circle F2 ø intér.
					E1	G			
3	102	53,985	11	16	3x M10	3x 10,5	75	-	-
4	112	63,525	11	20	3x M10	3x 10,5	85	-	-
5	135	82,575	13	22	7x M10	4x 10,5	104,8	8x M 10	61,9
6	170	106,390	14	25	7x M12	4x 13	133,4	8x M 12	82,6
8	220	139,735	16	28	7x M16	4x 17	171,4	8x M 16	111,1
11	290	196,885	18	35	12x M 20	6x 21	235	11x M 20	165,1
15	380	285,800	20	42	12x M 24	6x 25	330,2	11x M 24	247,6
20	520	412,800	21	48	12x M 24	6x 25	463,6	11x M 24	368,3
28	725	584,250	24	56	12x M 30	6x 31	647,7	11x M 30	530,2

DIN 55026 (ISO 702/III)

Ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer
Taper size 4 and over with driver
À partir du cône Nr. 4 avec entraîneur



Verbindlich ist jeweils die neueste Ausgabe der DIN Norm.
The latest DIN sheet issue shall be applied in each case.
Dans tous les cas, la dernière édition de la norme DIN sera exécutée.

Form B: Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) **ohne** inneren Lochkreis
Form B: Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) **und** im inneren Lochkreis
Form A: Tapped holes in flange (outer bolt circle) **without** inner bolt circle.
Form B: Tapped holes in flange (outer bolt circle) **and** inner bolt circle.
Form A: Trous taraudés sur le ø de fixation extérieur **uniquement**.
Form B: Trous taraudés sur le ø de fixation intérieur **et** extérieur.

Spindel- kopfgröße Spindle nose size Cône Nr.	A	B	C1	C2	D	Lochzahl auf äußeren Lochkreis (F1) E1 Holes on outer bolt circle (F1) E1 Trous sur ø extérieur (F1) E1	F1 äußerer Lochkreis F1 outer bolt circle F1 ø extér.	Lochzahl innerer Lochkreis (F2) E2 Holes on inner bolt circle (F2) E2 Trous sur ø intérieur (F2) E2.	F2 innerer Lochkreis F2 inner bolt circle F2 ø intér.
3	92	53,983	11	-	16	3x M10	70,6	-	-
4	108	63,521	11	-	20	11x M10	82,6	-	-
5	133	82,573	13	14,288	22	11x M10	104,8	8x M 10	61,9
6	165	106,385	14	15,875	25	11x M12	133,4	8x M 12	82,6
8	210	139,731	16	17,472	28	11x M16	171,4	8x M 16	111,1
11	280	196,883	18	19,050	35	11x M 20	235	11x M 20	165,1
15	380	285,791	19	20,638	42	12x M 24	330,2	11x M 24	247,6
20	520	412,795	21	22,225	48	12x M 24	463,6	11x M 24	368,3
28	725	584,48	24	25,400	56	12x M 30	647,6	11x M 30	530,2

**DIN 55027 (DIN 55022),
Bajonett-scheiben-Befestigung (ISO 702/III)**

**DIN 55027 (DIN 55022),
Bayonet plate mounting (ISO 702/III)**

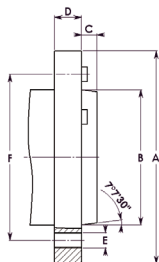
**DIN 55027 (DIN 55022),
Fixation baïonnette (ISO 702/III)**

Verbindlich ist jeweils die neueste Ausgabe der DIN Norm.

The latest DIN sheet issue shall be applied in each case.

Dans tous les cas, la dernière édition de la norme DIN sera exécutée.

Ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer
Taper size 4 and over with driver
À partir du cône Nr. 4 avec entraîneur



Spindel- kopfgröße Spindle nose size Cône Nr.	A	B	C	D	Lochzahl x E Nr. of holes x E Nombre de trous x E	F
3	102	53,983	11	16	3x21	75
4	112	63,521	11	20	3x21	85
5	135	82,573	13	22	4x21	104,8
6	170	106,385	14	25	4x23	133,4
8	220	139,731	16	28	4x29	171,4
11	290	196,883	18	35	6x36	235
15	400	285,791	19	42	6x43	330,2
20	540	412,795	21	48	6x43	463,6

Typ L, Langkegel

Type L, long taper spindle

Type L, cône long

Spindel- kopfgröße Spindle nose size Cône Nr.	A	B	C	D	Mitnahmefeder Driving mey Clavette
L00	69,85	3 ¾ - 6 UNS	50,8	14,288	9,525 x 38,1
L0	82,55	4 ½ - 6 UNS	60,325	15,875	9,525 x 44,45
L1	104,775	6 - 6 UNS	73,025	19,05	15,875 x 60,32
L2	133,35	7 ¾ - 5 UNS	85,725	25,4	19,05 x 73,02
L3	165,1	10 ¾ - 4 UNS	98,425	28,575	25,40 x 82,55

**DIN 55029 (ASA B 5.9 D1)
Camlock - Befestigung (ISO 702 / II)**

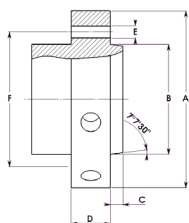
**DIN 55029 (ASA B 5.9 D1)
Camlock mounting (ISO 702 / II)**

**DIN 55029 (ASA B 5.9 D1)
Fixation Camlock (ISO 702 / II)**

Verbindlich ist jeweils die neueste Ausgabe der DIN Norm.

The latest DIN sheet issue shall be applied in each case.

Dans tous les cas, la dernière édition de la norme DIN sera exécutée.



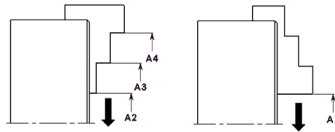
Spindel- kopfgröße Spindle nose size Cône Nr.	A	B	C	D	E	F
3	92	53,983	11	32	3 x 15,1	70,6
4	117	63,521	11	34	3 x 16,7	82,1
5	146	82,573	13	38	6 x 19,8	104,8
6	181	106,385	14	45	6 x 23	133,4
8	225	139,731	16	50	6 x 26,2	171,4
11	298,5	196,883	18	60	6 x 31	235
15	403	285,791	19	70	6 x 35,7	330,2
20	546	412,795	21	82	6 x 42,1	463,6

Spannbereiche (Richtwerte)

Clamping ranges (reference values)

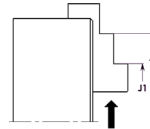
Capacités de serrage (valeurs indicatives)

Außen spannen
Outside chucking
Serrage par l'extérieur



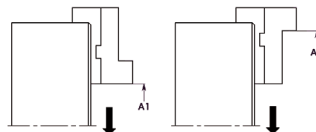
Ø	200	250	315	350
A1-A2	4-85	6-110	10-150	30-160
A3	65-145	76-180	100-240	130-260
A4	115-200	145-250	180-320	220-350
J1	60-140	75-180	90-230	120-250
J2	120-200	145-250	170-315	210-340

Innen spannen
Inside chucking
Serrage par l'intérieur



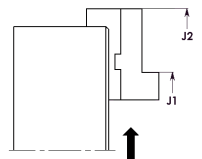
Ø	400	500	600
A1-A2	30-190	40-280	80-360
A3	140-300	150-390	200-480
A4	240-400	260-500	320-600
J1	120-280	140-380	180-460
J2	210-370	250-490	280-560

Außen spannen
Outside chucking
Serrage par l'extérieur



Ø	630	700	800	1000
A1	50-350	50-420	50-520	100-770
A2	350-700	350-750	350-850	400-1000
J1	180-380	180-550	180-650	230-900
(J2)	460-660	460-830	460-930	430-1100

Innen spannen
Inside chucking
Serrage par l'intérieur



Ø	1200	1400	1500
A1	100-970	200-1270	200-1370
A2	400-1200	500-1500	500-1600
J1	230-1100	330-1400	330-1500
(J2)	430-1300	530-16000	530-1700

Maximale Drehzahlen für Planscheiben und Drehfutter

Maximal speed allow for independant and scroll chucks

Vitesse de sécurité pour plateaux et mandrins de tours

Stahl steel Acier = 32 m/s

Guß cast iron Fonte = 18 m/s

U/mn maxi: Richtwerte, nur anwendbar wenn das Werkstück auf dem Futter gewuchtet ist.

Rpm max: Indicativ values, only applicable when the work piece is balanced on the chuck.

tr/ mn max: Valeurs indicatives, ne correspondent que si la pièce est équilibrée sur le mandrin.

Scheibe Chuck Plateau ø mm	200	250	315	350	400
Guß cast iron Fonte	1700	1375	1090	980	860
Stahl Steel Acier	3800	2450	1940	1750	1530

Scheibe Chuck Plateau ø mm	500	600	630	700	800
Guß cast iron Fonte	690	570	545	490	430
Stahl Steel Acier	1220	1020	970	875	765

Scheibe Chuck Plateau ø mm	1000	1200	1500	1600	2000
Guß cast iron Fonte	340	290	230	215	170
Stahl Steel Acier	610	510	410	380	305

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: swq@nt-rt.ru || сайт: <https://srw-amestra.nt-rt.ru/>