

Зажимные инструменты АМ-5/CNC, АМ-5/CNC- КОР, АМ-6/CNC

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: swq@nt-rt.ru || сайт: <https://srw-amestra.nt-rt.ru/>

Mitlaufende Präzisions-Körnerspitze **Type AM-5/CNC und Type AM-5/CNC-KOP mit Kopierspitze**

- Ausführung:
- Laufspitze schaftgelagert
 - Körper und Schaft gehärtet und geschliffen
 - kurze Auskraglänge
 - sehr hohe Rundlaufgenauigkeit
 - für hohe Drehzahlzahlen
 - leichter Lauf
 - wartungsfreie Dauerschmierung
 - **mit Abdrückmutter nach Werksnorm**
- Einsatzfeld: Speziell zum Einsatz auf NC-Drehmaschinen geeignet, zum Feindreihen und Schruppen. Mit zusätzlicher Abdichtung auch zur Verwendung auf Schleifmaschinen geeignet.
Type AM-5/CNC-KOP zum Kopieren.

Precision Live Center **Type AM-5/CNC and Type AM-5/CNC-KOP with tracing point**

- Design:
- Shank-mounted point
 - body and shank hardened and ground
 - short overhang
 - very high true-running accuracy
 - designed for high
 - speeds
 - smooth operation
 - maintenance-free permanent lubrication
 - **with draw-off nut to factory specifications**
- Application: Especially for use on NC lathes, for precision turning and roughing.
An optional seal also permits grinding operations.
Type AM-5/CNC-KOP for tracing.

Pointes tournantes de précision **Type AM-5/CNC et Type AM-5/CNC-KOP avec pointe allongée pour le copiage**

- Caractéristique:
- Palier de guidage situé dans le cône de la pointe tournante
 - Corps et cône trempés et rectifiés
 - Circularité très précise
 - Pour nombre de tours élevés
 - Rotation sans vibrations
 - Graissage permanent
 - **Avec écrou de déblocage, selon normes d'usine**
- Utilisation : Spécialement indiqué pour tours numériques, travaux d'ébauche et de finition.
Avec un joint supplémentaire, également utilisable sur rectifieuse.
Type AM-5/CNC-KOP pour copiage.

Type AM-5/CNC

Type AM-5/CNC-KOP

mit Kopierspitze

with tracing point

avec pointe allongée

pour le copiage

Bestell-Nummer Order number Numéro de commande	Type	MK MT CM	D	d	d1	L	l1	l2	d3	Drehzahl max rpm max speed rpm Nombre de tours max. tpm	Werkstück Gewicht max. kg max. Workpiece weight kg Poids de la pce. max. kg	Rundlauf- Abweichung max. mm max. T.I.R. Déviation de la circularité max. mm.	G
501.168	AM-5/MK3	3	52	25	23,82	92	30	56	-	12000	300	0,003	M54x1,5
501.169	AM-5/MK4	4	60	28	31,26	105	35	63	-	10000	600	0,003	M62 x1,5
501.170	AM-5/MK5	5	72	35	44,39	135	43	82	-	8000	1200	0,003	M74 x1,5
501.171	AM-5/MK6	6	83	44	63,34	148	50	88	-	5000	2500	0,007	M85 x1,5
501.172	AM-5/MK3-KOP	3	52	25	23,82	102	40	56	8	12000	200	0,003	M54 x1,5
501.173	AM-5/MK4-KOP	4	60	28	31,26	115	45	63	8	10000	400	0,003	M62 x1,5
501.174	AM-5/MK5-KOP	5	72	35	44,39	145	53	82	10	8000	800	0,003	M74 x1,5
501.175	AM-5/MK6-KOP	6	83	44	63,34	165	67	88	14	5000	1700	0,007	M85 x1,5

Mitlaufende Präzisions-Körnerspitze **Type AM-6/CNC**

- Ausführung:
- Laufspindel schaftgelagert
 - Körper und Schaft gehärtet und geschliffen
 - kurze Auskraglänge
 - sehr hohe Rundlaufgenauigkeit
 - für hohe Drehzahlen
 - leichter Lauf
 - wartungsfreie Dauerschmierung
 - mit Abdrückmutter nach Werksnorm
 - **für auswechselbare Zentriereinsätze**
- Einsatzfeld: Speziell zum Einsatz auf NC-Drehmaschinen geeignet, zum Feindreihen, Kopieren und Schleifen. Vielseitig verwendbar durch schnelles Auswechseln der Zentriereinsätze.
Mit zusätzlicher Abdichtung auch zur Verwendung auf Schleifmaschinen geeignet.

Precision Live Center **AM-6/CNC**

- Design:
- Shank-mounted spindle
 - body and shank hardened and ground
 - short overhang
 - very high true-running accuracy
 - for high speeds
 - smooth operation
 - maintenance-free permanent lubrication
 - with draw-off nut to factory specifications,
 - **for interchangeable C-point inserts**
- Application: Especially for use on NC lathes, for precision turning, tracing and grinding
- versatility through quick-change C-point inserts.
An optional seal also permits grinding operations.

Pointes tournantes de précision **Type AM-6/CNC**

- Caractéristique:
- Palier de guidage situé dans la partie du cône de la pointe tournante
 - Corps et cône trempés et rectifiés
 - Sortie de l'axe de pointe réduite
 - Circularité précise
 - Rotation sans vibrations
 - Pour nombre de
 - tours élevés
 - Graissage permanent
 - **Avec écrou de déblocage selon normes d'usine et pour embouts interchangeables.**
- Utilisation : Spécialement indiqué pour tours numériques. Travaux de tournage, finition, copiage et rectification. Utilisation très variée avec interchangeabilité rapide des embouts.
Avec un joint supplémentaire, également utilisable sur rectifieuse.

Type AM-6/CNC

Bestell-Nummer Order number Numéro de commande	Type	MK MT CM	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW
501.176	AM-6/MK3	3	52	25	23,82	73	10	56	12	19
501.177	AM-6/MK4	4	60	28	31,26	80	10	63	14	22
501.178	AM-6/MK5	5	72	35	44,39	103	14	82	18	30
501.179	AM-6/MK6	6	83	44	63,34	110	15	88	24	36

Bestell-Nummer Order number Numéro de commande	Type	Drehzahl max rpm max speed rpm Nombre de tours max. tpm	Werkstück Gewicht max. kg max. Workpiece weight kg Poids de la pce. max. kg	Rundlauf- Abweichung max. mm max. T.I.R. Déviation de la circularité max. mm.	Passende Einsätze Inserts suitable for types Embouts correspondants	G
501.176	AM-6/MK3	12000	250	0,005	AM-310/1-315/1	M 54 x 1,5
501.177	AM-6/MK4	10000	400	0,005	AM-310/2-315/2	M 62 x 1,5
501.178	AM-6/MK5	8000	800	0,005	AM-310/3-315/3	M 74 x 1,5
501.179	AM-6/MK6	5000	1200	0,005	AM-310/4-315/4	M 85 x 1,5

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: swq@nt-rt.ru || сайт: <https://srw-amestra.nt-rt.ru/>